

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 600. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SZYBKO WIAŻĄCA ZAPRAWA CEMENTOWA KARTA P

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być czyste i wystarczająco nośne. Wytrzymałość na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 MPa.

Naprawiane miejsca należy odpowiednio wyprofilować. Efektywne przygotowanie podłoża uzyskuje się przez następujący tok postępowania:

- Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego” betonu.
- Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża (oleje, powłoki malarskie, smary)
- Rozkuć rysy i pęknięcia na głębokość 10 mm, tworząc prostokątną lub trapezową bruzdę.
- Wyprofilować krawędzie naprawianych miejsc tak, aby były one prostopadłe do powierzchni konstrukcji, uzyskując minimalną grubość warstwy 5 mm.
- Odstroić skorodowane zbrojenie na całej długości.
- Rozkuć beton do połowy grubości pręta, jeżeli ślady korozji występują na powierzchni mniejszej niż połowa jego obwodu.
- Rozkuć beton do głębokości 10 mm w głąb pod pręt, jeżeli korozja obejmuje powierzchnię większą niż połowa obwodu pręta.
- Oczyszczyć podłoże przez piaskowanie, hydropiaskowanie lub frezowanie. Poza mechanicznymi, dopuszczalne są także inne metody np. termiczne i chemiczne.
- Oczyszczyć zbrojenie przez piaskowanie lub czyszczenie szczotką.
- Jeżeli otulina zbrojenia ma grubość mniejszą niż 2 cm, zaleca się wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego materiałem MAXREST PASSIVE.
- Przed wykonaniem naprawy zmniejszyć podłoże wodą pod ciśnieniem.

PRZYGOTOWANIE MATERIAŁU

Odpowiednio przechowywany MAXRITE nie powinien posiadać grudek i zbryleń. Po otwarciu opakowania należy starać się zużyć całą jego zawartość. MAXRITE rozrabia się wodą, aż do uzyskania odpowiedniej konsystencji.

ZACZYŃ GRUNTUJĄCY

W celu uzyskania zaczynu do gruntowania, do naczynia należy wsypać 1 kg MAXRITE i dolać 0,25 l wody, aż do uzyskania zaczynu o konsystencji „gęstej śmietany”.

ZAPRAWA NAPRAWCZA

MAXRITE 500 należy mieszać z czystą, niezanieczyszczoną wodą. W przypadku aplikacji ręcznej za pomocą kielni na 25 kg worek lub wiadro należy użyć 3,5 do 4,0 (15% +/- 1%) l wody, aby osiągnąć właściwą konsystencję.

MAXRITE 700 - przy aplikacji ręcznej 25 kg worek wymaga dodania 3,75 do 4,25 l (16% st 1%) wody, a gdy stosowany jest sprzęt pneumatyczny ilość wody wzrasta do 4,5 l na 25 kg worek MAXRITE 700.

Są to ilości przybliżone i w każdym przypadku powinny być sprawdzone, zgodnie z wymaganą konsystencją. Nie należy przekraczać wskazanej, maksymalnej ilości wody, gdyż może to wpłynąć niekorzystnie na właściwości mechaniczne produktu. Po zmieszaniu produktu z wodą, mieszaninę należy pozostawić na 3 minuty przed nałożeniem.

WYKONANIE NAPRAWY

Dokładnie zwilżyć naprawiane miejsce. Powierzchnia powinna być matowo – wilgotna. Powłokę gruntującą wykonać przy użyciu szczotki DRIZORO. Uzupelnąć dokładnie wszystkie pory, luki między i pod prętami. Aplikację MAXRITE należy rozpocząć, gdy warstwa gruntująca jest jeszcze mokra. Wykonać naprawę przy użyciu kielni w warstwach o grubości 5 – 30 mm.

W przypadku nakładania kilku warstw, każdą warstwę należy zakończyć zrapowaniem powierzchni w celu zwiększenia przyczepności warstwy następnej, którą można nakładać w ciągu 30 minut.

- Wyprofilowanie końcowej warstwy do jej pierwotnego kształtu należy przeprowadzić przed jej związaniem.

Po zakończeniu naprawy całą powierzchnię należy pokryć jednym z materiałów typu MAXSEAL.

Powłoki te zabezpieczają wodo odpornie beton, zapewniając w ten sposób dłuższą trwałość.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów